



安装防止湿气进入外壳的装置。电线入口必须使用额定值适当的防爆密封配件。



为防止危险环境着火，密封导管应在外壳 18 英寸范围内运行。



J120 型配有两个 3/4" NPT 电线管开口，安装时可使用其中一个或两个。提供一个 3/4" 防爆插头*用于正确封堵未使用的导管开口。防爆插头必须正确安装。

*插头是经批准的防爆装置，作为一个完整的组件，不带有单独的标记。



装置的连接应采用适合使用条件的电缆引入线或止动盒进行，并通过防爆型隔爆外壳“d”进行认证。



安装设备时，务必将扳手固定在压力外壳六角头上。不要通过转动外壳来拧紧，因为这会损坏传感器并削弱焊料和焊接接头。



建议采用垂直安装（压力连接面朝下，见图 1A）；但是，设备可以按照以下先前的警告和例外情况以任何方向安装。

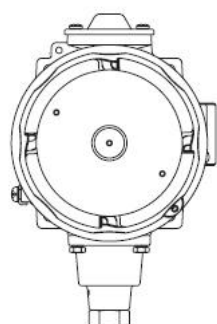


Figure 1A:
H121, H121K, H122, H122K

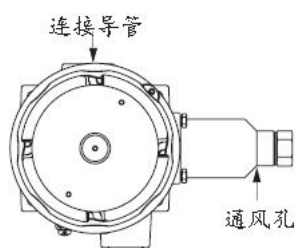


Figure 1B
J120, J120K

垂直安装装置（压力连接朝下，见图 1A）或水平安装装置（见图 1B）通风孔朝下，以防止进水。设备可以通过外壳或安装支架上的四个 1/4" 螺孔进行表面安装。它也可以通过压力连接直接安装到刚性管道上。

型号 520-525, 530-535

建议 520-525 和 530-535 型垂直安装（压力连接朝下，见图 1A）。如果需要水平安装（见图 1B）或垂直安装（压力连接面朝上），则设定值可能会发生变化（尤其是 523、533 型），建议调整设定值。有关更多信息，请咨询工厂

差压型号 J120K, H121K, H122K

反向传感元件型号 36-39, (S)147(B)-(S)157(B), 367

“反向传感器”压差开关的安装应使其压力连接处于水平位置（见图 2）。这将正确定位中间隔室底部的 1/4" NPT 通风导管（标准配备塑料塞）

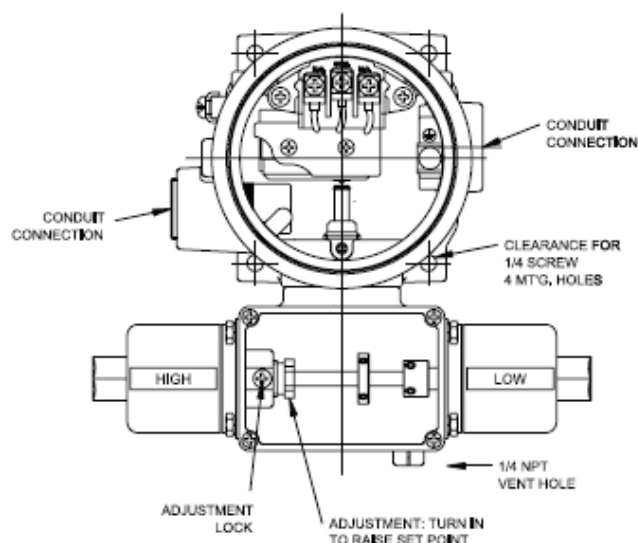


图 2 反向的传感器型号

接线



在接线装置前，断开所有电源电路。电线装置符合当地和国家电气规范。建议的最大导线尺寸为 14 AWG，现场接线端子的建议拧紧扭矩为 7 至 17

in-lbs



不得超过手册和铭牌上规定的电气额定值。开关过载会导致第一个循环出现故障。



现场接线的额定温度必须至少为 90°C。对于低于 -10°C 的环境温度，使用适当的现场接线。



外部接地端子不作为一次设备接地端子。内部接地端子应用作主要设备接地方式，外部接地端子仅用于地方当局允许或要求的补充（二次）接地连接。



为防止外壳盖卡住，请勿去除润滑剂。螺纹也应无污垢等。

拆下盖子和电线装置（见图 3）。直接连接到接线盒。内部接地端子位于右侧导管开口附近。更换盖并用手拧紧，以完全接合盖 O 形圈。

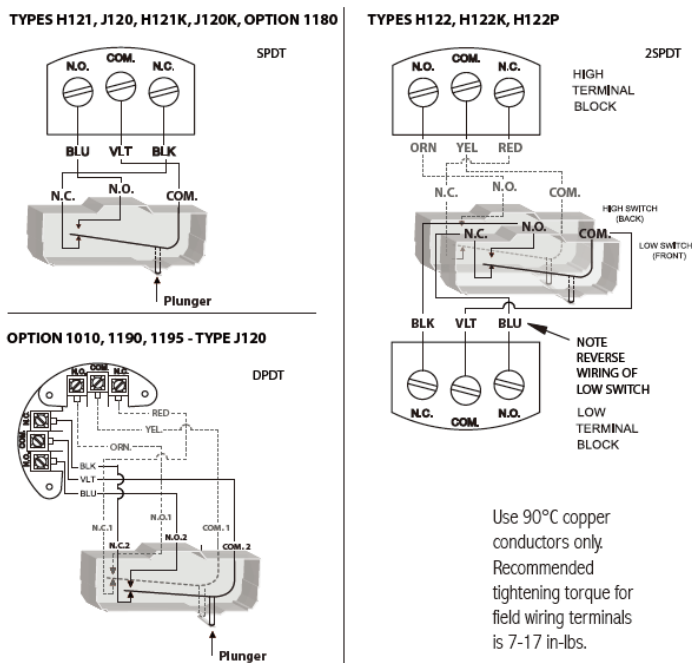


图 3

第二部分—调试

工具：螺丝刀、5/8”底端开口式扳手、5/64”内六角扳手

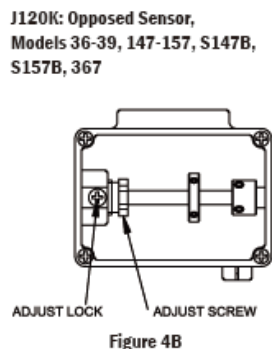
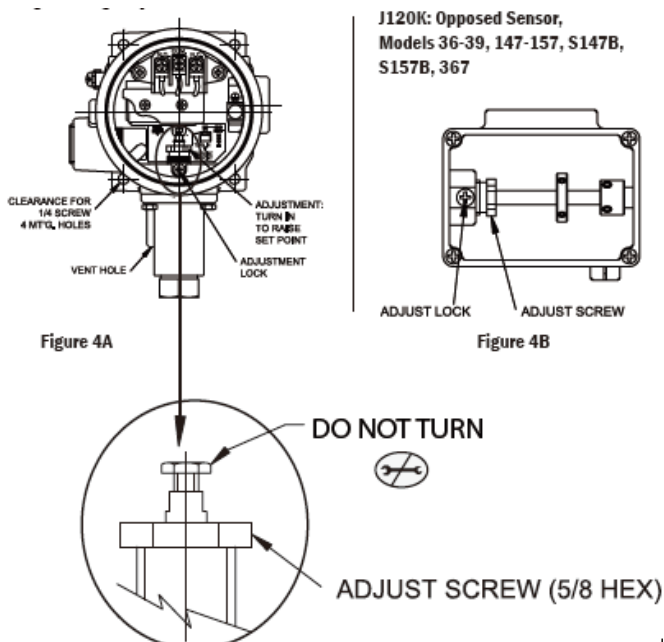


完成对 H121 和 H122 型的调整后，务必重新安装调整盖。不要过度拧紧盖螺钉。

对于设定值调整和重新调整间隙（如有必要），将装置连接至校准的压力源。

J120 (所有型号) and J120K 型号 455-559 (见图 4A)

卸下封盖。松开十字螺丝调整锁。通过顺时针转动 5/8”六角调整螺钉来调整设定点，以增加设置值，或逆时针旋转以减少设置值。拧紧调整锁以固定调整螺钉。



J120K 型号 36-39, 147-S157B, & 367 (见图 4B)

按下 4 个十字螺丝，从位于外壳下方的传感器组件上拆下前盖和垫片。松开十字螺丝调整锁。通过顺时针转动 5/8”六角调整螺钉来调整设定点，以增加设定值，或逆时针转动以减少设定值。拧紧调整锁以固定调整螺钉。

型号 H121, H121K

通过转动外部旋钮和指针到刻度上所需的设置来调整设定点。

型号 H122, H122K

单个微动开关可以设置在一起，也可以单独设置，最大范围为 100%。前（低）微动开关的设置不得高于后（高）微动开关。转动外部旋钮将独立增加或减少每个开关设置。

带选项的设备

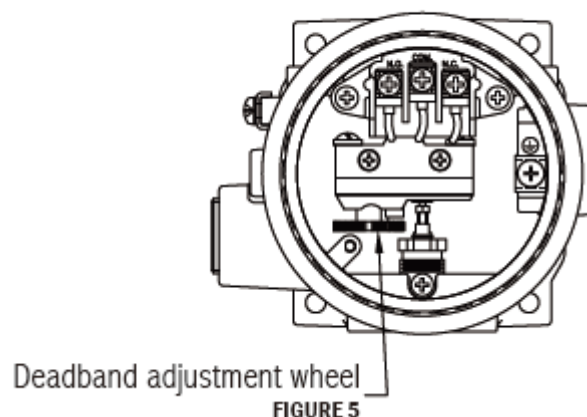
带可调死区开关的类型（部分型号和选项 1519）

15622、15834-15839、15875 型和选件代码为 1519 的型号包含一个带整体调节轮的速动开关（见图 5）。转动此轮可增加或减小压力升高设置。下降设置保持不变。使用可调死区开关：

1. 确定设定值和死区值。例如，上升设定值为 20 psi，死区值为 6 psi。
2. 使用如上所述的标准调整螺钉，将下降的设定值设置为所需的死区值（通过从所需设定值中减去死区值来确定）。使用步骤 1 中的示例， $20-6=14$ ，因此您可以将下降设置点设置为 14 psi。这是你的常数。
3. 通过顺时针旋转调整轮来设置死区，或逆时针旋转调整轮来减小设置。使用步骤 1 中的示例，顺时针或逆时针转动车轮，直到达到 20 psi。这是你的设定点。

更多信息可咨询 UE

Option 1519 & Select Models



选项 M210 压差控制指示器，量程调整

(见图 6)。要在任何所需的设定点处调整指示以获得最大精度，请遵循以下步骤 1 至 3:

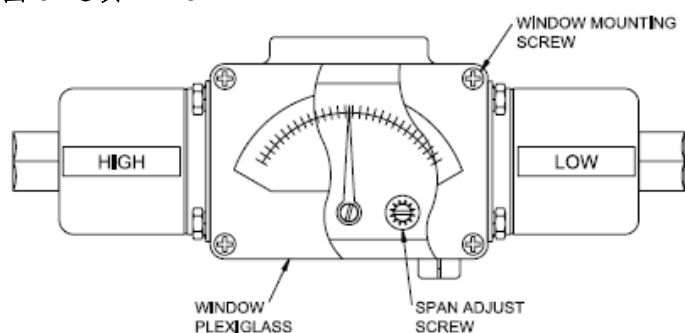
1. 拆下前盖和垫片 (四个螺钉)，以便进行量程调整。
2. 将装置连接到已校准的仪表上，并设置所需的压差。
3. 使用螺丝刀，缓慢转动量程调整装置，以获得所需的指示。重新安装前盖和封盖。

注：跨距调整不会影响中频指示。调节器在工厂校准并密封，以指示篡改。



不要强行调整量程，因为可能会导致联动结构永久变形。

图 6 选项 M210

**重新填隙程序**

工具：5/8"扳手、3/16"扳手



此部分一般由工厂设定，只有在间隙螺纹被偶然碰到时才需要由用户调整。

1. 松开调节锁。
2. 旋转调整 5/8"六角调节螺母，调节到大约中部位置，给一个传感元件压力负载使得间隙螺纹露出调节螺母平面。(见图 7)
3. 用一个 3/16"扳手放到间隙螺纹上，另一个 3/16"扳手放到六角形螺母上，六角形螺母向外拧直到开关动作。如果开关已经动作，则向里拧直到开关恢复到不动作状态。
4. 根据不同的型号，采取不同的步骤
- 5.

型号 171-174, 521-525, 531-535, 和 540-548

旋进 2 个角面螺纹 (大约 1/3 圈)，这大概会提供 9-11 mil gap (千分之一行程)

型号 680, 701-705, 356-376, 612, 616, 270, 274

旋进 3 个角面螺纹 (大约 1/2 圈)，这大概会提供 14-16 mil gap (千分之一行程)

型号 183-189, 190-194, 483-489, 490-494, 565-567

旋进 1 个角面螺纹，这大概会提供 4-7 mil gap (千分之一行程)



如果以上没有您的型号，请联系工厂

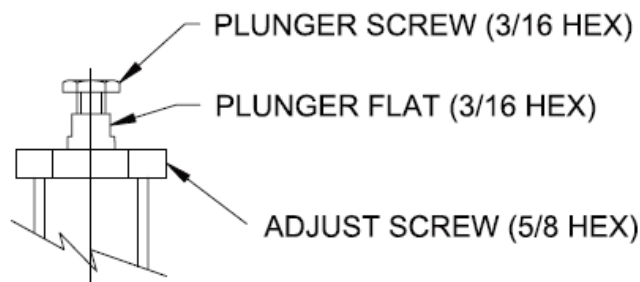
J120/J120K 的重新填隙程序

图 7

危险区域隔爆间隙和接头详图**120's**

启动活塞至调整螺孔间隙接头: 1.140in/28.96mm

最小长度乘以 0.0039in/0.099mm 最大环形间隙

通过螺纹接头连接到外壳的柱塞导轨: 至少 8½ 完全啮合的螺纹

通过螺纹接头的外壳盖: 至少 7½ 完全啮合的螺纹

121's & 122's

激活活塞至外壳通孔间隙接头: 1.000in/25.40mm

最小长度 0.0030in/0.076mm 最大环隙

调整轴至轴的通孔间隙接头: 最小长度为 1.050in/26.67mm, 最大环形间隙为 0.0035in/0.089mm

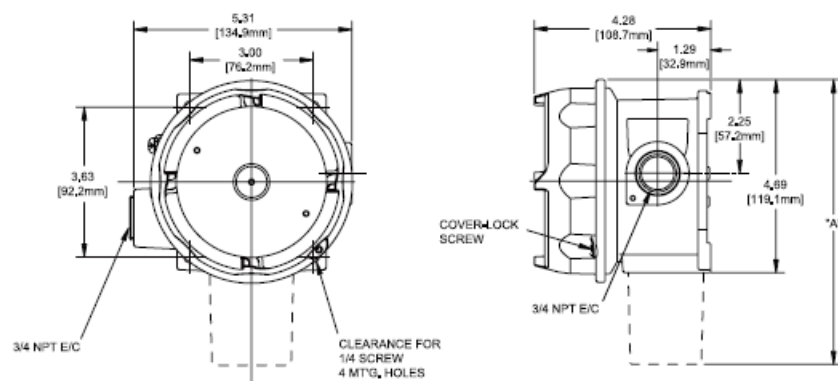
通过螺纹接头的外壳盖: 至少 7½ 完全啮合的螺纹

尺寸图

更多产品型号尺寸图可登陆浏览 www.ueonline.com 获取

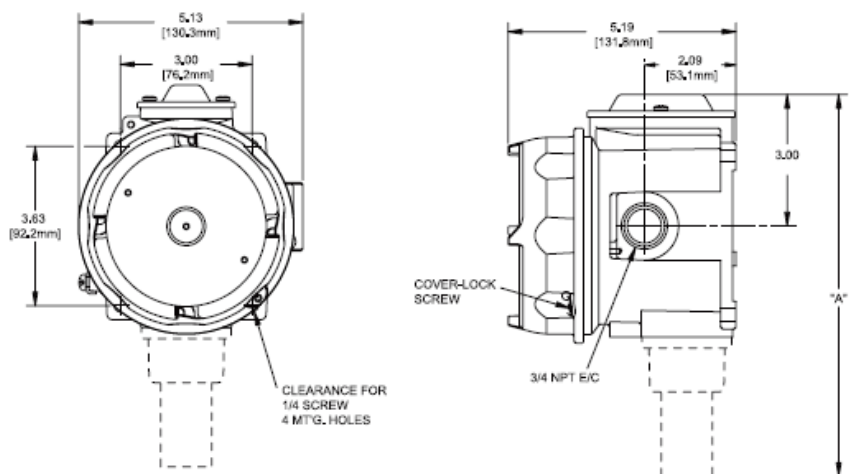
内部设定值调整

型号 J120, J120K



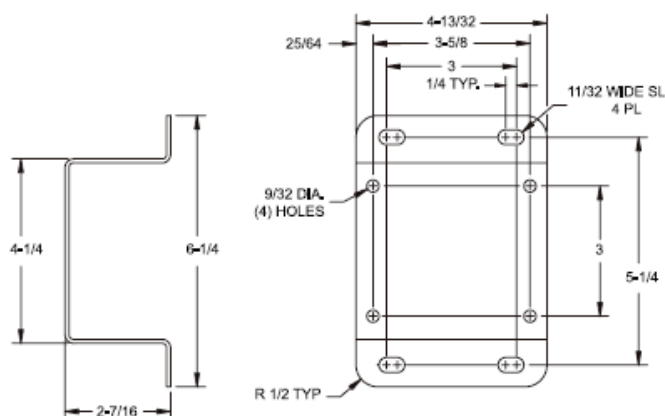
外部设定值调整

型号 H121, H122, H121K, H122K

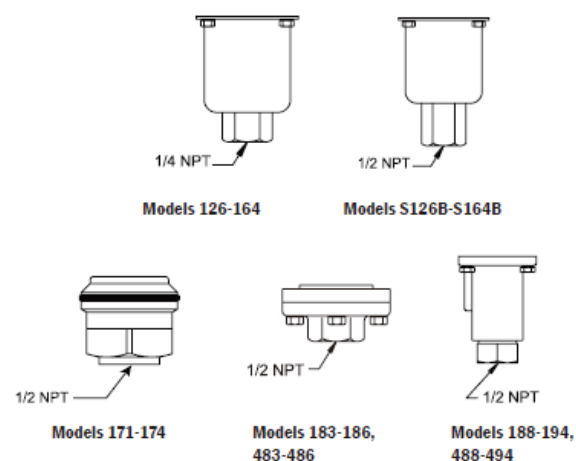


表面安装硬件套件

零件号. 6361-704 & Option M449



压力



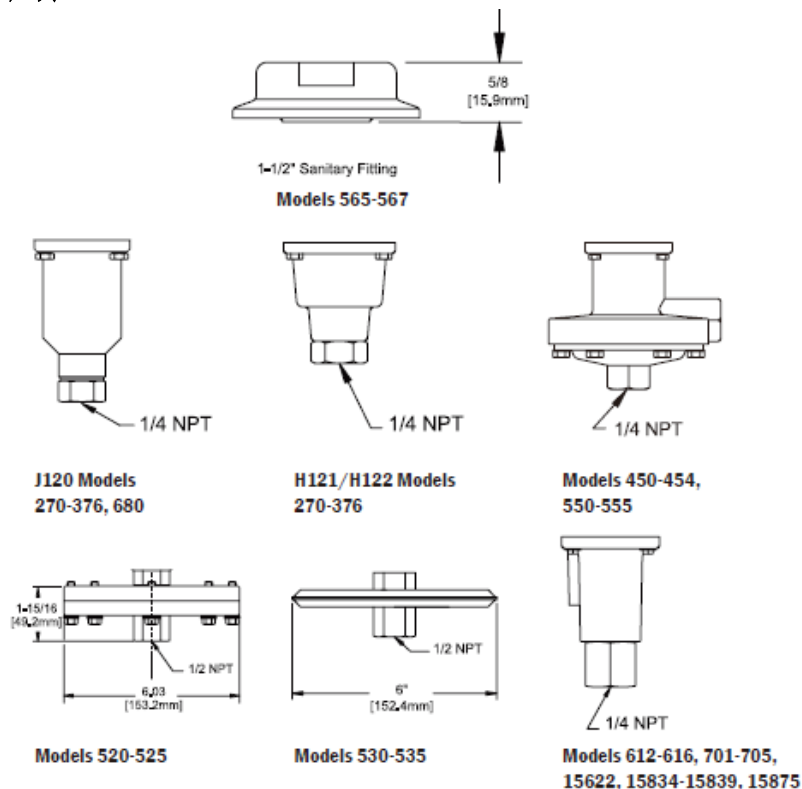
Types J120, J120K

Models	Dimension A		NPT
	Inches	mm	
Pressure			
126-164	7.25	184.2	1/4
5126B-5164B	7.63	193.8	1/2
171-174	8.72	221.5	1/2
183-186, 483-486	8.41	213.6	1/2
188-189, 488-489	7.47	189.7	1/2
190-194, 490-494	7.44	189.0	1/2
270-274	8.13	206.5	1/4
358-376	8.09	205.5	1/4
450, 452	8.81	223.8	1/4
451, 453, 454	8.06	204.7	1/4
520-525	9.25	235.0	1/2
530-535	8.84	224.5	1/2
550, 552	8.81	223.8	1/4
551, 553-555	8.34	211.8	1/4
565-567	7.53	191.3	1-1/2" Sanitary
612, 616	7.88	200.2	1/4
680	8.13	206.5	1/4
701-705, 15622, 15834-15839	7.44	189.0	1/4
Differential Pressure			
36-39, 147-157, 367	7.59	192.8	1/4
5147B-5157B	7.59	192.8	1/2
455-457, 559	8.44	214.4	1/4
540-543	9.34	237.2	1/8
544-548	9.41	239.0	1/8

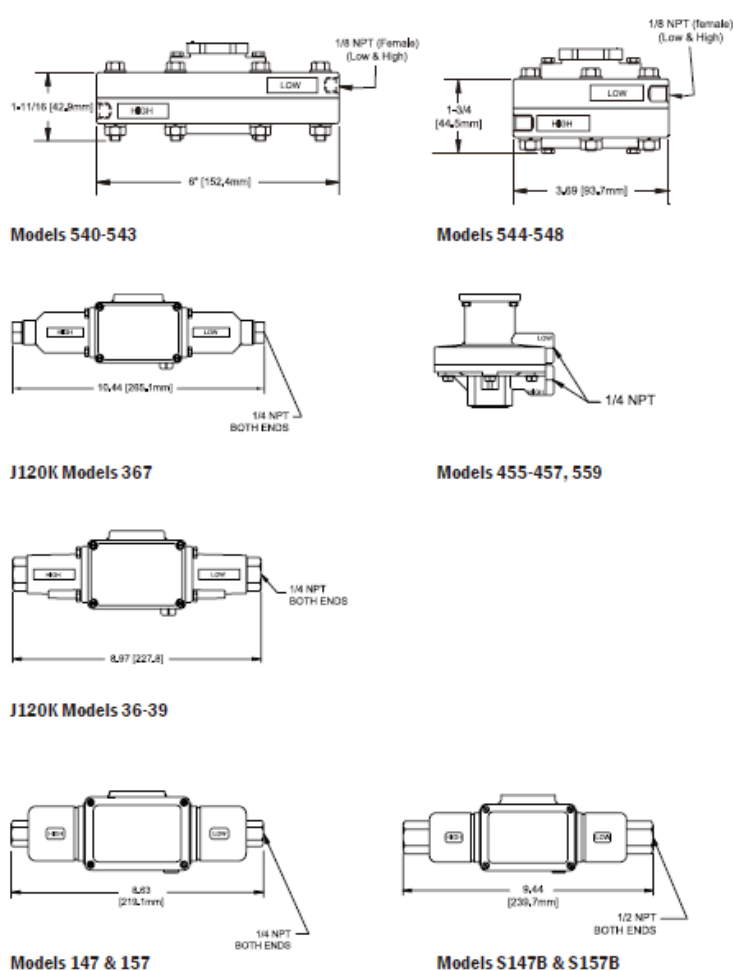
Types H121, H122, H121K, H122K

Models	Dimension A		NPT
	Inches	mm	
Pressure			
126-164	8.09	205.5	1/4
5126B-5164B	8.50	215.9	1/2
270-274	7.88	200.2	1/4
358-376	7.81	198.4	1/4
450, 452	9.69	246.1	1/4
453, 454	8.94	227.1	1/4
550, 552	9.75	247.7	1/4
553-555	9.31	236.5	1/4
612, 614, 15875	8.75	222.3	1/4
701-705	8.31	211.1	1/4
Differential Pressure			
147-157	8.44	214.4	1/4
5147B-5157B	8.44	214.4	1/2
456-457, 559	9.31	236.5	1/4

压力



差压



注意事项:

美国联合电器控制公司推荐下列的注意事项在选择和安装UE压力和温度控制的过程中。在安装前,必须详细阅读、理解安装和维护说明。

- 为避免损坏装置,不得超过文献和铭牌上规定的耐压和最高温度限值,即使系统中有浪涌。在有限的基础上(例如,启动、测试)允许装置在最高压力或温度下运行,但连续运行必须限制在指定的可调范围内。在最大压力或温度限制下过度循环可能会缩短传感器寿命。
- 在主设备损坏可能危及生命、肢体或财产的情况下,备用装置是必要的。高或低限位开关对于可能导致危险失控的应用是必要的。
- 必须要注意控制器的量程,避免一些错误的量程无法报警及控制而造成危险。
- 在震动、波动或者温度变化大的地方不会损害或影响控制器,但是在潮湿的地方要将电气入口密封起来防止湿气的进入。
- 出货后禁止改变或修整元件,如果更改,必须先要向UE公司申请。
- 要注意对元件的监控,注意元件是否有设定点飘移或者显示错误的情况发生,如果有,立刻要对元件进行检查。
- 对元件进行预防性的维护和定期的检查是很重要的,可以检查元件是否有损害,这些可能会危及到财产和人员安全。
- 对于所有应用,工厂设置的装置在使用前应进行测试。
- 不得超过手册和铭牌上规定的电气额定值。开关过载会导致损坏,即使在第一个循环中也是如此。电线装置符合当地和国家电气规范,使用安装表中推荐的电线尺寸。

质量保证体系:

在质保期间,如果材料或者工艺出现的问题,将由出售者负责免费维修或者更换。但是这些服务只限于从购买产品起的24个月内。



UNITED ELECTRIC CONTROLS

P.O. Box 9143, Watertown, MA 02471-9143 USA

617 926-1000 Fax 617 926-2568

<http://www.ueonline.com>